PATE DE PORCELAINE **P-SAF**

1260°C-1300°C

Pâte de porcelaine idéale pour le modelage, tournage, calibrage, pressage Et Coulage

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Analyse chimique %

SiO_2……	63.50
Al_2O_3. ……	24.40
Fe_2O_3 ……	0.48
TiO_2 ……..	0.14
MgO ……	0.05
CaO ……	0.38
K_2O ……..	0.89
Na_2O ……	1.69

Perte au Feu …… 8.01 à 1000°C

Retrait : d'humide à sec …… 2,60 %
de sec à cuit ……. 7,80 %

Température de cuisson : *1260°C à 1300°C*

Absorption d'eau : à 1280°C …… 0.05%
Coefficient de dilatation : 25-300°C = 53 x 10-7

Présentation : Uniquement en pains désaérés de 10 (ou de 20 kg).
Poudre atomisée en sacs de 25 kg

PREPARATION DE LA BARBOTINE :
Quantité d'eau :
environ 38 litres d'eau pour 100 kg de poudre sèche.
Il est nécessaire d'obtenir une densité de 1720-1750 g/litre.
Viscosité environ 40 sec.(coupe ford n°4)

Le défloculant est déjà incorporé dans la pâte

Toutes ces valeurs de laboratoire sont fournies à titre indicatif et sans engagement *01/10/11*