

Keramische Rohstoffe Fertigmassen

Fiche technique

Argile ou masse	N°6	T°c de cuisson	980 - 1100°c
-----------------	-----	----------------	--------------

Description	Faïence blanche, plastique
-------------	----------------------------

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Retrait sur cuit	1,5 %	2,2 %	*	*
Retrait total	6,9 %	7,6 %	#####	#####
Absorption d'eau	9,7 %	7,6 %	*	*
Couleur sur cuit	Blanc	blanc	*	*
Résistance flexion cuit				

Analyse chimique (sur cuit)	
SiO ₂	73,8
Al ₂ O ₃	18,5
TiO ₂	1,2
Fe ₂ O ₃	0,9
CaO	3,2
MgO	0,3
Na ₂ O	0,1
K ₂ O	1,9
PF	8,2
F	
SO ₃	
C	

Coefficient de dillatation en fonction des températures exprimé en 10-6 m/(m x K)				
	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :				
WAK _{20-500°C} :				
WAK _{20-600°C} :				

Retrait sur sec	5,4 %
Résistance flex sec	4,7 N/mm ²
Eau d'ajout	

Reprise humidité (1000°c) (%)	0,17%
1050°c	0,04%

Toutes les valeurs sont déterminées à partir de bareaux pressés en pâte plastiques, d'après préparation par voie semi-humide sur des éprouvettes de test aplatissement de h=22 mm et séchée à 110°c